



نحوه جوشکاری پروفیل سبک

یکی از مقاطع فولادی پرکاربرد در صنعت، پروفیل‌های سبک هستند که بسیاری از افراد آن را با نام پروفیل مبلی می‌شناسند. این پروفیل همان‌طور که از نام آن انتظار می‌رود، دارای وزن کم می‌باشد و با ظرافت زیادی ساخته می‌شود. در همین راستا مهم است که از روش‌های جوشکاری مخصوص به خود استفاده شود تا هیچ‌گونه آسیبی نبیند. جوشکاری با هدف اتصال مقاطع فولادی و با طرح مختلف صورت می‌پذیرد که در ادامه قصد معرفی این موارد را داریم.

مجموعه تولیدی بازرگانی شاهین فلز سپاهان | برندی آشنا در صنعت لوله و پروفیل

راه‌های ارتباط با ما

جهت خرید آهن‌آلات مورد نیاز پروژه‌تان با ما تماس بگیرید. ما صمیمانه پاسخگوی تماس‌های شما عزیزان هستیم.

آدرس دفتر فروش و انبار:

اصفهان، شاهین شهر، خیابان سعدی شمالی

• آدرس کارخانه:

شهرک صنعتی بزرگ، بازارچه، خیابان اندیشمندان ۱۶، خیابان کارآفرینان، نبش کارآفرینان ۱۴/۱

• ایمیل شرکت:

info@shahinfelezsepan.com

• وبسایت:

www.shahinfelezsepan.com

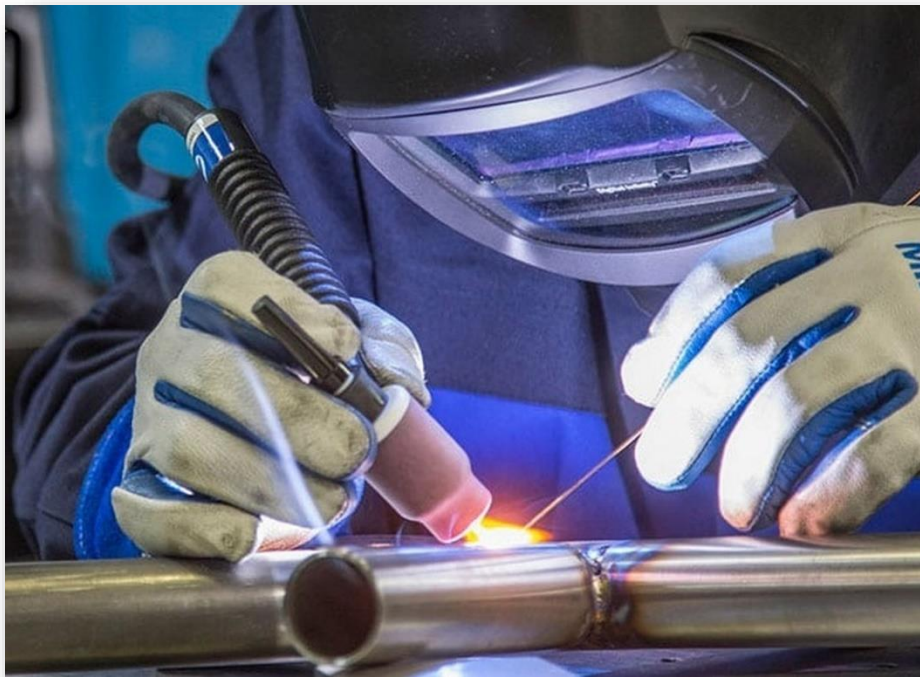
• شماره تماس:

03145273010 الی 14

روش های جوشکاری پروفیل سبک

پروفیل سبک یا مبلی با دقت و ظرافت زیادی ساخته می شود. به همین علت دارای قیمت بالایی بوده و نیازمند دقت و مهارت قابل توجهی در عملیات جوشکاری می باشد. از روش ها و طرق مختلفی می توان برای جوشکاری پروفیل مبلی استفاده کرد که در ادامه هر یک را معرفی خواهیم کرد:

- **جوش برق- جوش برق یا جوش الکتروود دستی،** به انگلیسی **Shielded Metal Arc Welding**. قدیمی ترین نوع جوشکاری، استفاده از حرارت بالا در جوش برق، امکان استفاده برای مقاطع با ضخامت دیواره بیش از 0.9 میلی متر، ایجاد مقاومت قابل توجه، دارای قیمت پایین و امکان جابجایی آسان دستگاه، کاربرد در فضای باز و جوشکاری پروفیل مبلی، ساخت پل، لوله مبلی و غیره



- **جوش کربن دی اکسید یا MIG-** به انگلیسی **Metal Inert Gas**، استفاده از قوس الکتریکی برای ساخت اتصال کوتاه بین آند و کاتد الکتریکی، استفاده از گاز به عنوان لایه محافظ، اعمال حرارت بالا، اتصال دو قطعه هم گام با ذوب شدن، قرارگیری CO₂ بر الکتروود در نقش محافظتی و جلوگیری از زنگ زدگی فولاد، ایجاد اتصال مستحکم، عدم ایجاد اعوجاج حرارتی، عدم امکان استفاده در لوازم تزئینی، انجام به 2 صورت اتومات یا نیمه دستی

- **جوش آرگون یا TIG**- جوش آرگون یا جوش الکتروود تنگستنی، استفاده از سیم جوش، نوعی گاز بی‌اثر و الکتروود تنگستنی غیرمصرفی، دارای تنوع بالای سیم جوش، استفاده از جریان الکتریکی در جوش آرگون، ایجاد اتصال تمیز و دقیق و اعواج حرارتی پایین، انجام به 2 شکل دستی و اتوماتیک، دارای هزینه بالا و نیازمند به نیروی متخصص برای انجام جوشکاری
- **جوش برنج**- به انگلیسی Braze welding، استفاده از حرارت گاز اکسیژن یا استیلن یا کاربید، استفاده از برنج به عنوان فلز پرکننده، کاربرد برای فلزات مختلف همچون مس، آلومینیوم، برنز و برنج، عدم ایجاد اعواج حرارتی، ایجاد جوش با کیفیت بالا، کاربرد در ساخت لوازم تزئینی



نکات مهم در اجرای جوشکاری پروفیل مبلی

به هنگام جوشکاری پروفیل مبلی یا سبک ابتدا باید به ابعاد و ضخامت پروفیل توجه شود. همچنین پیش از این عملیات باید با هم‌دیگر تراز گردند. همچنین جوشکاری باید در شرایط ایده‌آل و برشکاری و پولیش سطح انجام شود. همچنین باید از کم‌ترین مقدار آمپر و ولتاژ استفاده کرد و پاس‌های جوش کوتاه استفاده نمود. مهم است که برای خنک‌سازی، بین پاس‌ها وقفه بیفتد.

جمع بندی

در این مطلب به بررسی نحوه انجام جوشکاری پروفیل سبک پرداختیم. برای اتصال یا جوشکاری پروفیل‌های مبلی از روش‌های مختلفی همچون جوش برق، جوش کربن دی‌اکسید، جوش آرگون و جوش برنج استفاده

می‌کنند که هر کدام دارای مزایا و معایب منحصر به خود است. کارخانه شاهین فلز سپاهان از جمله تولیدکنندگان پروفیل‌های سبک یا مبلی می‌باشد و این مقاطع را با بهترین کیفیت و قیمت به مشتریان عزیز عرضه می‌دارد. برای دریافت مشاوره و استعلام قیمت با کارشناسان فروش این مجموعه با شماره تماس **03145273010** در ارتباط باشید.