



Shahin Felez Sepahan

شاهین
فلز
سپاهان

ارائه دهنده
پوشش ضد خوردگی
زنک فلیک



shahinfelezseghan.com





اولین

خط لارج پارت
پوشش ضد خوردگی

زینک فلیک

در ایران و خاور میانه



خط پوشش ضدخوردگی زینک فلیک (Zinc Flake) در کارخانه شاهین فلز سپاهان راه اندازی شده است، تا گواهی باشد بر فعالیت‌های حرفه‌ای این مجموعه. کارخانه ما از جمله معددود کارخانجاتی است که در سراسر کشور در این حوزه فعالیت می‌کند.

اجرای خدمات پوششی زینک فلیک توسط کادری حرفه‌ای و مهرب در این کارخانه صورت می‌گیرد.



چرا زینک فلیک؟

از آنجا که از پوشش Zinc Flake برای ضد زنگ نمودن فلزات استفاده می شود، می توان گفت این پوشش مناسب تمامی صنایعی است که محصول آنها در شرایطی مرطوب قرار دارد، مانند نواحی شمال و جنوب ایران که درصد رطوبت هوا بالاست.

● زینک فلیک با ساختار پولکی شکل خود یک لایه بر روی سطح فلزات ایجاد می کند و باعث حفاظت قطعه فولادی در برابر عوامل خوردگی همچون رطوبت می شود.

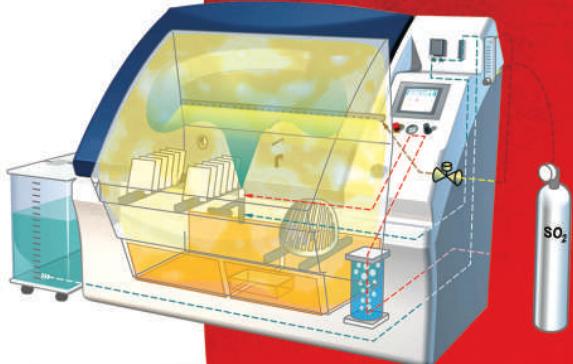
این پوشش یکی از جدیدترین و بهترین روش های پوششی آهن آلات است که به مراتب از روش های قبلی همچون گالوانیزه گرم برتر می باشد و نقاط قوت زیادی دارد.



کاربردهای پوشش زینک فلیک



مزایای پوشش زینک فلیک نسبت به دیگر پوشش‌ها



مقاومترین روش در مقابل خوردگی

زینک فلیک به خاطر ساختار پولکی شکل خود جزو مقاومترین روش‌ها در مقابل خوردگی می‌باشد. طبق تست‌های انجام شده، این پوشش دارای مقاومت حداقل ۵۰۰ ساعت سالت اسپری (با ضخامت پوشش ۶ میکرون) و بالاتر بوده، بدون اینکه رنگ قرمزی در سطح پوشش ایجاد شود.

استحکام بالا در برابر گرمای زیاد

یکی دیگر از نقاط قوت این روش در برابر روش گالوانیزه گرم میزان مقاومت و پایداری زیاد پوشش زینک فلیک در برابر گرمایی باشد. این پوشش از مقاومت بالایی در برابر حرارت برخوردار است و برای زمان زیادی بعنوان پوشش قطعات فولادی باقی می‌ماند و باعث حفاظت آن در برابر خوردگی و ساییدگی می‌شود. علاوه بر این پوشش زینک فلیک قادر است دمای ۳۰۰ تا ۴۰۰ درجه سانتی گراد را تحمل کند.

ضخامت کم و یکنواختی پوشش

یکی از مشکلاتی که در گالوانیزه گرم وجود دارد این است که چون این پوشش با ضخامت بالا(ضخامت حداقل ۶۰ میکرون) صورت میگیرد، برای قطعاتی که رزوه دارند، مانند واشر، پیچ مهره و ... مشکلاتی به وجود می آورد اما این مشکل در قطعاتی که با زینک فلیک پوشش داده می شوند به حداقل می رسد. زیرا این پوشش در ضخامت های پایین (ضخامت حداقل ۶ الی ۱۵ میکرون) انجام می شود و در عین حال که ضخامت کمی دارد، با پوشش دهن بسیار بالای خود بهترین نوع پوشش برای قطعات ماشین کاری شده و رزوه دار است.



پوشش زینک فلیک دوستدار محیط زیست

پوشش زینک فلیک دوستدار محیط زیست می باشد و مورد توجه ویژه حامیان محیط زیست قرار دارد ، چون در این پوشش برخلاف گالوانیزه گرم، مرحله اسیدشویی حذف شده و مشکلی برای محیط زیست ایجاد نمی کند.

رنگ پذیری بالای پوشش زینک فلیک

همانگونه که قبل ذکر کردیم، ساختار پوشش زینک فلیک پولکی شکل است و این مورد، دلیلی است بر قابلیت رنگ پذیری بالاتر آن در مقایسه با سایر روش های پوشش دهن قطعات.

هزینه بسیار مناسب و مقرون به صرفه

اگرچه که زینک فلیک جزء بدترین و مقاوم ترین پوشش ها است، اما نکته جالب توجه این است که هزینه این پوشش هم اندازه و حتی پایین تر از سایر روش های پوشش دهنده همچون گالوانیزه گرم می باشد و هزینه بیشتری را به مشتریان تحمیل نمی کند.

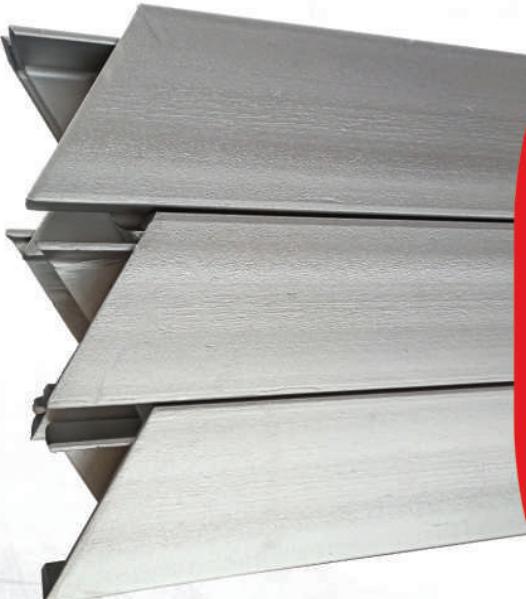
حفظ خواص مکانیکی به جهت حذف مرحله اسید شوی

در پروسه آبکاری قطعات با پوشش زینک فلیک به خاطر استفاده نکردن از مرحله اسید شوی، برخلاف روش گالوانیزه گرم، در این روش قطعه دچار نفوذ هیدروژن و تردی نشده و از خواص مکانیکی آن کم نمی شود.

SFS
Shahin Fazl Stephan
شاهین
فلز
سپاهان

حفظ خواص مکانیکی به جهت درجه حرارت اندک

فلزاتی که در پوشش زینک فلیک آبکاری می شوند درجه حرارت کمی به آن ها وارد می شود، به همین دلیل دچار فرآیند باز پخت نشده و خواص مکانیکی خود را از دست نمی دهند. این در حالی است که فرآیند گالوانیزه گرم در دمای بالای ۵۰۰ درجه سانتیگراد صورت می گیرد و باعث کاهش کیفیت فلزات می شود.



صنایع جهانی که از پوشش زینک فلیک استفاده می‌کنند



تست سالت اسپری

ما در کارخانه شاهین فلز سپاهان اقدام به راه اندازی آزمایشگاه سالت اسپری نموده ایم تا مقاومت محصولاتی را که به پوشش زینک فلیک (پوشش ضد زنگ و ضد خوردگی آهن) مسلح می کنیم، مورد آزمون قرار دهیم.

شاهین فلز سپاهان در راستای حمایت از تولید کنندگان داخلی، خدمات آزمایشگاه سالت اسپری مستقر در کارخانه را به کارآفرینان و تولیدکنندگان محترم ارائه می کند.





شما میتوانید برای تست رایگان
پوشش زینک فلیک
و استفاده از خدمات
سالت اسپری

قطعه کوچکی از محصولتان را
به کارخانه ما ارسال کنید.

۰۳۱ ۴۵ ۲۷ ۳۰ ۱۰ - ۱۴

فرآیندهای قبل از پوشش دهی

- آماده سازی سطوح قبل از فرآیند پوشش زینک فلیک با تجهیزات اتوماتیک
- تنظیم ضریب اصطکاک در محل تماس سطوح درگیر (رزوه ها)
- تست چسبندگی (بر اساس استاندارد)
- ضخامت سنجی به روش محاسبه جرم سطحی

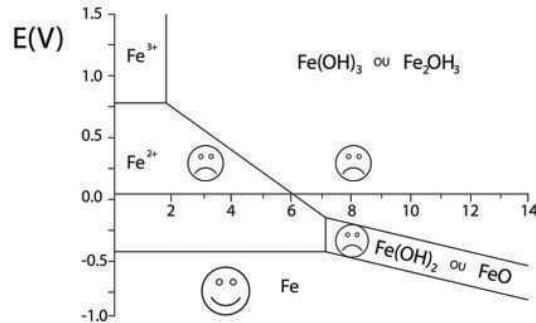


اطلاعات تکمیلی تخصصی <<

در مورد پوشش ضد خوردگی
زینک فلیک

Zinc Flake

چگونگی حفاظت پوشش زینک فلیک در برابر خوردگی



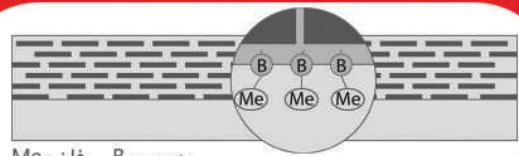
با توجه به این که عناصر اصلی این پوشش، **روی و آلومینیوم** می‌باشد، در هنگام فرآیند اکسیداسیون، روی به جای آهن اکسید می‌شود و آهن همچنان حفظ می‌شود. علاوه بر این **حضور آلومینیوم** باعث کاهش سرعت خوردگی عنصر روی می‌شود.

صفی سطح این پوشش، بسیار عالی است، لذا ضریب اصطکاک این پوشش، پایین و حدود ۱۵٪ می‌باشد که با اجرای یک لایه پوشش نهایی، این عدد به ۸٪ قابل تقلیل می‌باشد و این عامل، ویژگی بسیار خوبی ا است که کاربرد این پوشش را بر روی قطعات ماشین کاری شده فراهم می‌سازد و به طور ویژه در اتصالات پیچ و مهره‌ای، موجب چفت شدن می‌گردد.

چسبندگی این پوشش با سطح تماس قطعات فولادی به صورت فیزیکی و شیمیایی می‌باشد، لذا مقاومت چسبندگی این پوشش به سطح تماس به دلیل تشکیل باندهای شیمیایی بسیار عالی است.

تاب کت یا پوشش رویی

رنگ‌های خانواده زینک فلیک شامل گروه متنوعی از (Base Coat) ها و (Top Coat) ها می‌باشد. استفاده از تاب کت (Geo Coat) پس از فرآیند پوشش دهنده زینک فلیک (Geomet و Chemimet) باعث ایجاد پیوند کووالانسی قوی با لایه زیرین شده که منجر به چسبندگی بسیار عالی و جلوگیری از مهاجرت پیشگام‌های خوردگی (اکسیژن و آب) می‌گردد. همین امر فرآیند خوردگی را تا چند برابر نسبت به پوشش پایه به تأخیر می‌اندازد.



SFS

Shahin Felez Sepahan
شاهین فلز سپاهان



دفتر مرکزی : اصفهان، شاهین شهر
خیابان سعدی شمالی، خیابان صبا

کارخانه: شهرک بزرگ شمال اصفهان
نیش کارآفرینان ۱۶/۱

۰۳۱ ۴۵ ۲۷ ۳۵ ۱۰ - ۱۴ ☎

shahinfelezseghan.com 🌐

[shahinfelezseghan/](https://www.instagram.com/shahinfelezseghan/) ↗️