



روش های برش لوله فولادی

برشکاری، یکی از مهم ترین فرآیندها در صنعت فولاد به شمار می آید؛ چراکه در صورتی که این عملیات به درستی انجام نگیرد، قطعه مورد نظر دچار آسیب خواهد شد و در مواردی کاربرد خود را از دست خواهد داد. قطعات مختلف مانند لوله فولادی، روش برش منحصر به خود را دارا هستند و روشی متفاوت از دیگر مقاطع آهنی دارا می باشند. در مطلب پیش رو به معرفی روش های برش لوله فولادی خواهیم پرداخت.

مجموعه تولیدی بازرگانی شاهین فلز سپاهان | برندی آشنا در صنعت لوله و پروفیل

راه های ارتباط با ما

جهت خرید آهن آلات مورد نیاز پروژه تان با ما تماس بگیرید. ما صمیمانه پاسخگوی تماس های شما عزیزان هستیم.

آدرس دفتر فروش و انبار:

اصفهان، شاهین شهر، خیابان سعدی شمالی

• آدرس کارخانه:

شهرک صنعتی بزرگ، بازارچه، خیابان اندیشمندان ۱۶، خیابان کارآفرینان، نبش کارآفرینان ۱۴/۱

• ایمیل شرکت:

info@shahinfelezsepahan.com

• وبسایت:

www.shahinfelezsepahan.com

• شماره تماس:

03145273010 الی 14

روش های برشکاری لوله فولادی

به علت آن که لوله های فولادی در مواردی لازم است که در اندازه های متفاوتی مورد استفاده قرار گیرند، تحت فرآیند جوشکاری قرار داده می شوند که به روش های زیر قابل انجام می باشد:

- **برشکاری لوله با هوا گاز** - استفاده از شعله بالا، تغییر دهانه به هنگام برش لوله، ایده آل نبودن روش هوا گاز به علت اکسیدگی آلیاژ موجود درون فولاد ضدزنگ
- **برش به کمک لیزر** - دارای قدرت قابل توجه، انجام برشکاری با سرعت و دقت بالا، نیازمند به دقت عمل بالا، دارای هزینه زیاد، کاربرد در کارخانجات بزرگ و صنعتی به علت تعدد برشکاری
- **برش لوله با سنگ فرز** - دارای تیغه های سخت و برنده، جلوگیری از چسبیدن براده به لوله فولادی، ایجاد برش باکیفیت و مقرون به صرفه، نیازمند به دیسک های ساینده متعدد، کاربرد برای برش لوله با قطر پایین
- **برش لوله با دستگاه جوشکاری** - عدم تغییر رنگ لوله، مضر به علت آزادسازی مقادیر زیاد آلاینده، اولویت نسبت به روش اکسیژن، جداسازی دشوار براده فولادی از دیواره داخلی لوله



- **برش لوله با اره فلزی**- امکان برش چند لوله به صورت همزمان، ایجاد برش دقیق، دارای کیفیت پایین برش به علت چسبیدن براده آهن به لوله فولادی، دارای اجزای مختلف مانند تیغه اره بر نیتريدی و صفحه کرومی، دارای انواع تیغ در جنس‌های مختلف
- **برش لوله با پلاسما**- استفاده از دستگاه دارای مشعل، خروج گاز به صورت پرفشار و با سرعت بالا، انجام به شکل اتوماتیک، باقی ماندن براده فولاد در دیواره داخلی فولاد، انجام تمیزکاری در حالت گرم
- **برش لوله با وایرکاتینگ**- دارای کیفیت بسیار بالای محصول خروجی، امکان سمباده‌کشی لوله بعد از تغییر رنگ، انجام با سرعت بسیار پایین
- **برش لوله با واترجت**- انجام با هدایت کامپیوتری، برشکاری لوله با فشار بالای آب، مورد استفاده برای متریال مختلف همچون سنگ، فولاد، آلومینیوم، پلاستیک و غیره، دارای دقت عمل بالا، مناسب برای مواد حساس به دما به علت عدم اعمال حرارت
- **برش لوله با دستگاه چرخشی اتوماتیک**- دارای اجزای مختلف مانند چرخنده، عدم امکان استفاده برای لوله‌های بلند به علت نیاز به تنظیم مداوم، تنظیم دهانه چرخشی به نسبت اندازه قطر لوله، مناسب برای لوله فولادی قطور، امکان حمل و نقل آسان دستگاه، دارای 2 تیغه برش، نوع اول مسئول اجرای برش و نوع بعدی مسئول هموارسازی و اصلاح برش
- **برش لوله با ماشین تراش اتوماتیک**- ایجاد برش باکیفیت، عدم امکان استفاده برای تمام لوله‌ها، امکان استفاده در لوله کوتاه و با دیواره نازک، دارای طول عمر و هزینه بالا، ایجاد سطح صاف و بدون براده در محل برش پس از اتمام برشکاری



اجزای دستگاه برش لوله فولادی

اجزا و بخش‌های مختلف دستگاه برش فولادی شامل موارد زیر می‌شود:

- **کمان اره-** تیغ‌های اره‌ای شکل، شامل اجزای کمان، دسته، صلیبی نگهدارنده پین و قطعه راهنما، عدم امکان استفاده در محل‌های کوچک، امکان استفاده برای لوله فولادی و پلاستیکی
- **تیغه اره-** زیر مجموعه کمان اره، دارای وظیفه برشکاری، دارای تعداد متغیر دندانه در هر سانتی‌متر، تولید به 2 شکل ریز و درشت، کاربرد نوع ریز در فلزات سخت
- **لوله بر-** بکارگیری با هدف افزایش دقت و تسهیل فرآیند برشکاری، دارای انواع برقی و دستی، نوع دستی دارای انواع دسته، بدنه، تیغه و غلتک
- **سر بک برش-** استفاده با هدف افزایش دقت برش، عمده کاربرد در لوله‌های با قطر بیش از 10 سانتی‌متر، گزینه جایگزین برای لوله بر برقی، کاربرد در برش لوله فولادی، پلیکا و اتصالات پلی اتیلن، کار با استیلن و گاز اکسیژن

جمع بندی

در این مطلب به معرفی روش‌های برش لوله فولادی پرداختیم. برای این منظور از روش‌های گوناگونی همچون هوا گاز، لیزر، پلاسما، سنگ فرز، دستگاه جوشکاری، اره فلزی، وایرکاتینگ، واترجت، دستگاه چرخشی

اتوماتیک و ماشین تراش اتوماتیک استفاده می‌نمایند. کارخانه شاهین فلز سپاهان از جمله تامین‌کنندگان لوله‌های فولادی می‌باشد و این مقاطع را با بهترین کیفیت و قیمت به مشتریان عزیز عرضه می‌دارد. برای دریافت مشاوره و استعلام قیمت با کارشناسان فروش این مجموعه با شماره تماس **03145273010** در ارتباط باشید.