



# لوله آتشخوار چیست

لوله‌های فولادی یکی از مقاطع کاربردی در صنایع هستند که گستره تنوع بالایی را شامل می‌شوند و نقش مهمی در نقل و انتقال سیالات مختلف همچون نفت دارا می‌باشند. لوله آتشخوار یکی از این انواع است که مشکل عدم امکان جابه‌جایی مایعات داغ را برطرف نموده است. در ادامه قصد داریم به معرفی بیش‌تر این لوله و ویژگی‌های آن بپردازیم.

مجموعه تولیدی بازرگانی شاهین فلز سپاهان | برندی آشنا در صنعت لوله و پروفیل

## راه‌های ارتباط با ما

جهت خرید آهن‌آلات مورد نیاز پروژه‌تان با ما تماس بگیرید. ما صمیمانه پاسخگوی تماس‌های شما عزیزان هستیم.

### آدرس دفتر فروش و انبار:

اصفهان، شاهین شهر، خیابان سعدی شمالی

### • آدرس کارخانه:

شهرک صنعتی بزرگ، بازارچه، خیابان اندیشمندان ۱۶، خیابان کارآفرینان، نبش کارآفرینان ۱۴/۱

### • ایمیل شرکت:

[info@shahinfelezsepahan.com](mailto:info@shahinfelezsepahan.com)

### • وبسایت:

[www.shahinfelezsepahan.com](http://www.shahinfelezsepahan.com)

### • شماره تماس:

03145273010 الی 14

## معرفی لوله آتشیخوار

لوله آتشیخوار که یکی از انواع لوله فولادی به حساب می‌آید، از عناصری مانند کربن و منگنز حاصل می‌گردد. به همین علت نسبت به حرارت و فشار بالا، مقاومت قابل توجهی دارد. در لوله‌های با قطر 64 میلی‌متر به بالا فشار مایع 32 اتمسفر و در قطرهای پایین‌تر 80 اتمسفر می‌باشد.

## انواع لوله آتشیخوار

دسته‌بندی لوله‌های آتشیخوار به شرح زیر است:

- لوله آتشیخوار با آلیاژ **1.0305** - دارای 0.17 تا 0.19 کربن، 0.55 تا 0.80 منگنز، تحمل حرارت 580 درجه و تحمل فشار 25 بار
- لوله آتشیخوار با آلیاژ **1.405** - دارای 0.20 تا 0.22 کربن، 0.55 تا 0.65 منگنز، تحمل حرارت 530 درجه و تحمل فشار 30 بار



## استاندارد ساخت لوله آتشیخوار

این لوله فولادی مطابق با استانداردهای زیر به تولید می‌شود:

- لوله آتشیخوار **St35.8** - تولید براساس استاندارد DIN17175 آلمان، دارای شماره آنالیز 1.0305، دارای 0.17 تا 0.19 کربن و 0.55 تا 0.7 منگنز، تحمل حرارت 585 درجه و دارای فشار اتمسفری 25 بار، کاربرد در دیگ بخار و دیگ روغن داغ

- لوله آتشخوار **St45.8** - تولید مطابق استانداردهای DIN2448 و DIN17175 و دارای شماره آنالیز 1.0405، دارای 0.2 تا 0.22 کربن، 0.55 تا 0.65 درصد منگنز، دارای تحمل حرارت 535 درجه و فشار 30 بار
- لوله آتشخوار **ASME SA192** - تولید با استاندارد DIN17175 آلمان، دارای شماره آنالیز 1.0305، 0.18 تا 0.2 درصد کربن و 0.45 تا 0.7 درصد منگنز، دارای تحمل حرارتی 550 درجه و فشار بار 27 اتمسفر
- لوله آتشخوار با استاندارد **ASTM boiler tube A179** - دارای شماره آنالیز 1.0305، دارای 0.16 تا 0.18 درصد کربن، 0.5 تا 0.7 درصد منگنز، کاربرد در مبدل‌های حرارتی

### خصوصیات لوله آتشخوار

ویژگی‌ها و خصوصیات لوله آتشخوار که سبب تمایز آن از دیگر لوله‌های فولادی می‌شود، شامل موارد زیر است:

- عدم وجود درز- استفاده از جوشکاری سیاری برای اتصال سر به سر لوله
- کیفیت بالا- استفاده از شیوه صحیح ساخت، جوشکاری استاندارد و آزمون کنترل کیفیت
- برخورداری از کربن و منگنز- بکارگیری مقادیر دقیق از کربن و منگنز برای ایجاد خواص مدنظر



- دارای خاصیت ضد خوردگی- برخورداری از خاصیت ضدزنگی و ضدخوردگی به علت پوشش‌دهی با مواد ضدخوردگی به‌ویژه در محل اتصالات با لوله‌های دیگر

- دارای انعطاف پذیری- برخورداری از قابلیت انقباض و انبساط برای جلوگیری از ترکیدگی لوله، دارای انعطاف برای خم کاری

## کاربرد لوله آتشخوار

از لوله فولادی‌های آتشخوار در نیروگاه‌های هسته‌ای، انتقال سیالات، صنایع پتروشیمی، صنایع شیمیایی و غیره استفاده می‌شود.

### جمع بندی

در این مطلب به معرفی لوله آتشخوار، ویژگی‌ها و موارد استفاده آن پرداختیم. این لوله دارای عناصری همچون کربن و منگنز است و در برابر حرارت و فشار مقاومت قابل توجهی دارد. این لوله در صنایع پتروشیمی، نیروگاه‌ها، مبدل‌های حرارتی و غیره استفاده می‌شود. کارخانه شاهین فلز سپاهان از جمله تولیدکنندگان لوله‌های فولادی می‌باشد و این مقاطع را با بهترین کیفیت و قیمت به مشتریان عزیز عرضه می‌دارد. برای دریافت مشاوره و استعلام قیمت با کارشناسان فروش این مجموعه با شماره تماس **03145273010** در ارتباط باشید.