



رایج ترین خدمات محصولات فولادی

یکی از نکاتی که در ارتباط با استفاده از لوازم فولادی، بسیار حائز اهمیت است، خدمات و یا فرآیندهایی می باشد که پس از تولید مقاطع بر روی آنها اجرا می گردد. به تناسب نوع کاربرد و مورد مصرف محصولات فولادی، از خدمات مختلفی همچون پوشش دهی یا رول فرمینگ می توان بهره برد. در این مطلب قصد داریم به معرفی رایج ترین خدمات در ارتباط با محصولات فولادی بپردازیم.

مجموعه تولیدی بازرگانی شاهین فلز سپاهان | برندی آشنا در صنعت لوله و پروفیل

راه های ارتباط با ما

جهت خرید آهن آلات مورد نیاز پروژه تان با ما تماس بگیرید. ما صمیمانه پاسخگوی تماس های شما عزیزان هستیم.

آدرس دفتر فروش و انبار:

اصفهان، شاهین شهر، خیابان سعدی شمالی

• آدرس کارخانه:

شهرک صنعتی بزرگ، بازارچه، خیابان اندیشمندان ۱۶، خیابان کارآفرینان، نبش کارآفرینان ۱۴/۱

• ایمیل شرکت:

info@shahinfelezsepan.com

• وبسایت:

www.shahinfelezsepan.com

• شماره تماس:

03145273010 الی 14

تعریف خدمات محصولات فولادی

به طور کلی به مجموعه خدمات و فرآیندهایی که پس از تولید مقاطع فولادی با هدف تطبیق ویژگی‌ها با کاربرد مدنظر انجام می‌گیرد، خدمات محصولات فولادی گفته می‌شود. این خدمات شامل موارد زیر می‌شوند.

برشکاری

برشکاری در تعریف به تبدیل کویل ورق آهن به نوارهای آهنی گفته می‌شود که از 2 روش کلی زیر انجام می‌گیرد:

برشکاری حرارتی

برشکاری حرارتی در دمایی حدود 815 تا 871 درجه سانتی‌گراد انجام شده و برای فلزات سنگین و ضخیم کاربرد دارد. این روش یا به کمک لیزر، یا قوس الکتریکی و یا با گاز انجام می‌شود. برشکاری تیرآهن نیز که یکی از مقاطع فولادی مهم است، از طریق برشکاری حرارتی انجام شده و به صورت کوپال یا برنول برش می‌خورد.

برشکاری مکانیکی

این روش یا بدون براده‌برداری یا با براده‌برداری است. برشکاری با اسلیتر از انواع روش‌های با براده‌برداری می‌باشد. از ورق حاصله در صنایع معماری، خودروسازی، ساختمان سازی و غیره استفاده می‌شود.



خمکاری

در فرآیند خمکاری پروفیل، سطح بیرونی خاصیت کشسانی پیدا خواهد کرد و سطح درونی فشاری مضاعف پیدا می‌کند. با ایجاد انعطاف‌پذیری، می‌توان پروفیل را خمکاری نمود. خمکاری مقاطع فولادی با 2 روش دستی و صنعتی انجام می‌شود.

رول فرمینگ

رول فرمینگ تغییر شکل مقاطع فولادی را ممکن می‌سازد و برای تولید پروفیل‌هایی مانند لوله کاربرد دارد. رول فرمینگ برای انواع ورق‌ها کاربرد داشته و به دو روش گرم و سرد انجام می‌شود. همچنین انعطاف‌پذیری و مقاومت ورق را افزایش می‌دهد.

رنگ آمیزی

رنگ‌کاری سطوح فلزی یکی از روش‌های جلوگیری از زنگ‌زدگی آن‌ها است. برای رنگ‌آمیزی از رنگ‌های آلکیدی و روغنی استفاده می‌شود. از آنجایی که پرایمرهای اکریلیک توانایی جلوگیری از نفوذ آب را دارند؛ استفاده از این رنگ‌ها برای فلزات مناسب خواهد بود. برای اعمال رنگ می‌توان از قلم‌مو یا غلتک استفاده نمود.

پوشش دهی با مواد ضد خوردگی

دو نمونه از مهم‌ترین پوشش‌های ضد خوردگی که بر روی مقاطع فولادی اعمال می‌گردد، به شرح زیر است:

گالوانیزاسیون

گالوانیزاسیون به 2 روش سرد و گرم انجام می‌شود و تعریف به ایجاد پوشش محافظتی بر روی مقطع فلزی گفته می‌شود. با ایجاد لایه زینک اکسید هوا و رطوبت به لایه‌های زیرین محافظت نمی‌کند و دچار خوردگی نمی‌شود.



برای گالوانیزه گرم حمامی از روی مذاب تشکیل می‌شود و قطعه فولادی در آن قرار می‌گیرد. این در حالی است که برای گالوانیزاسیون به روش سرد از روی غنی شده به کمک اسپری، برس، پیستوله و غیره استفاده می‌شود.

انبارداری

در انبار و نگهداری آهن آلات و محصولات فولادی مهم است که ضوابطی مانند جلوگیری از ایجاد رطوبت، محافظت در برابر خوردگی، جلوگیری از قرارگیری در نور خورشید، محافظت نسبت به ضربه و غیره رعایت شود.

جمع بندی

در این مطلب به بررسی خدمات قابل اجرا بر روی محصولات فولادی پرداختیم که منجر به بهبود خواص قطعات و تسهیل استفاده از آنها می‌گردند. این خدمات شامل برشکاری، رنگ‌آمیزی، رول فرمینگ و غیره می‌باشد. کارخانه شاهین فلز سپاهان از جمله عرضه‌کنندگان خدمات محصولات فولادی همچون رول فرمینگ، برشکاری ورق، انبارداری، پوشش‌دهی قطعات با مواد ضد خوردگی زینک فلیک و غیره می‌باشد و این خدمات را با بهترین کیفیت و قیمت به مشتریان عزیز عرضه می‌دارد. برای دریافت مشاوره و استعلام قیمت با کارشناسان فروش این مجموعه با شماره تماس **03145273010** در ارتباط باشید.