



ریل فولادی چیست

تامین امنیت راه برای حمل و نقل آسان تر و عدم آسیب مالی یا جانی، حائز اهمیت بسیاری می باشد. مسیرهای رفت و آمد قطار نیز از این قاعده مستثنی نیستند. چگونگی ساخت ریل فولادی که برای رفت و آمد قطار مورد استفاده قرار می گیرد، اهمیت بالایی دارد؛ چراکه در غیر این صورت قطار از مسیر اصلی خود خارج می شود و امنیت سرنشینان آن به خطر خواهد افتاد. در ادامه مطلب به معرفی کامل ریل فولادی و انواع آن می پردازیم.

مجموعه تولیدی بازرگانی شاهین فلز سپاهان | برندی آشنا در صنعت لوله و پروفیل

راه های ارتباط با ما

جهت خرید آهن آلات مورد نیاز پروژه تان با ما تماس بگیرید. ما صمیمانه پاسخگوی تماس های شما عزیزان هستیم.

آدرس دفتر فروش و انبار:

اصفهان، شاهین شهر، خیابان سعدی شمالی

• آدرس کارخانه:

شهرک صنعتی بزرگ، بازارچه، خیابان اندیشمندان ۱۶، خیابان کارآفرینان، نبش کارآفرینان ۱۴/۱

• ایمیل شرکت:

info@shahinfelezsepahan.com

• وبسایت:

www.shahinfelezsepahan.com

• شماره تماس:

03145273010 الی 14

تاریخچه بکارگیری ریل

قبل از سال 1760 ریل‌ها به صورت چوبی بودند. پس از آن ابتدا برای افزایش استحکام نوارهایی چدنی بر روی آن قرار دادند و کم کم ریل‌های تماماً چدنی به بازار عرضه شدند. نهایتاً با اختراع دستگاه‌های نورد، ریل‌های آهنی در سال 1857 در شهر دربی میدلند انگلستان ساخته شد.

ریل فولادی

پس از نوردکاری بر روی ریل، دو قطعه موازی با طول بلند تشکیل می‌شود که ریل فولادی نام دارد و از جنس‌های CK45 و CK55 در ساخت آن استفاده می‌گردد.



مشخصات فنی ریل فولادی

در درجه اول لازم است ریل قادر باشد تا نیروی خارجی وارد شده را در سرتاسر ریل تقسیم کند. برای پخش نیرو از بست و پابند استفاده می‌شود؛ چراکه اصطکاک میان وسیله نقلیه و ریل راه آهن را کاهش می‌دهد. علاوه بر آن، مواردی همچون تنش دینامیکی و استاتیکی، میزان سایش و خوردگی، پیروی از استانداردهای مشخص و غیره، نکاتی است که باید در ساخت ریل به آن توجه داشت.

انواع ریل فولادی

از لحاظ کاربری انواع ریل فولادی به شرح زیر است:

- ریل راه آهن- پرکاربردترین نوع ریل، استفاده در حمل و نقل بین شهری و بین کشوری، در تیپ‌های P و S، UIC، R
- ریل جرثقیلی- دارای تیپ‌های KP، A، QU، CR و MRS
- ریل معدنی- کاربرد در واگن‌های معدن، دارای تیپ‌های JIS، S، R، افزایش بهره‌برداری از معدن

تیپ‌های ذکر شده به شرح زیر هستند:

1. تیپ 60 UIC- بین شهری و درون شهری
2. تیپ S54- ساخت مترو سبک
3. تیپ S49- ساخت قطار سبک

مراحل ساخت ریل فولادی

طبق استاندارد EN 13674-1 مراحل ساخت ریل فولادی به شرح زیر است:

- میزان نیتروژن ذوب- حداکثر 90 ppm
- میزان هیدروژن ذوب- کم‌تر از 5.2 ppm



- میزان اکسیژن ذوب- حداکثر 20 ppm
- تست سولفور پرینت- اندازه‌گیری میزان پراکندگی و توزیع ترکیبات گوگردی

- آزمون سختی- آنالیز شیمیایی برای تشخیص میزان سختی و استحکام
- عمق دکربوره- تشخیص سختی ریل فولادی
- ناخالصی اکسیدی- $K3 < 10$ برای حداقل 95 درصد نمونه‌ها $K3 < 20$ برای حداکثر 5 درصد نمونه‌ها

پرمصرف ترین نوع ریل

ریل‌های R و S محبوبیت بسیاری در میان انواع ریل دارند و در ساخت قطار یا مترو درون شهری و برون شهری استفاده می‌شوند. سطح مقطع آن‌ها مشابه اما ابعاد متفاوت است.

قیمت ریل قطار چگونه محاسبه می‌شود؟

عوامل مختلفی همچون نرخ جهانی فولاد، عرضه و تقاضا، هزینه حمل و نقل و گمرک و غیره بر قیمت ریل قطار اثرگذار هستند.

جمع بندی

در این مطلب به بررسی ریل فولادی و انواع آن پرداختیم. ریل به دو قطعه بلند و موازی گفته می‌شود که نیروی خارجی وارد شده را تقسیم می‌کند و در انواع معدنی، راه آهن و جرثقیلی عرضه می‌گردد. کارخانه شاهین فلز سپاهان از جمله عرضه‌کنندگان پروفیل‌های مورد استفاده در ریل همچون تیرآهن می‌باشد و این مقاطع را با بهترین کیفیت و قیمت به مشتریان عزیز عرضه می‌دارد. برای دریافت مشاوره و استعلام قیمت با کارشناسان فروش این مجموعه با شماره تماس **03145273010** در ارتباط باشید.