



تفاوت ورق سیاه و روغنی

دو نمونه از انواع ورق‌های فولادی که در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرند، ورق سیاه و ورق روغنی است. این دو ورق به علت تفاوت در شکل ظاهر، به آسانی از یکدیگر قابل تفکیک هستند. در ادامه مطلب قصد داریم به بررسی سایر تفاوت‌های این دو ورق کاربردی بپردازیم.

مجموعه تولیدی بازرگانی شاهین فلز سپاهان | برندی آشنا در صنعت لوله و پروفیل

راه‌های ارتباط با ما

جهت خرید آهن‌آلات مورد نیاز پروژه‌تان با ما تماس بگیرید. ما صمیمانه پاسخگوی تماس‌های شما عزیزان هستیم.

آدرس دفتر فروش و انبار:

اصفهان، شاهین شهر، خیابان سعدی شمالی

• آدرس کارخانه:

شهرک صنعتی بزرگ، بازارچه، خیابان اندیشمندان ۱۶، خیابان کارآفرینان، نبش کارآفرینان ۱۴/۱

• ایمیل شرکت:

info@shahinfelezsepan.com

• وبسایت:

www.shahinfelezsepan.com

• شماره تماس:

03145273010 الی 14

ورق سیاه چیست؟

ورق سیاه (به انگلیسی Black Rolling) از انواع ورق فولادی است و تولید آن به کمک نورد گرم می‌باشد. این ورق مقاومت بالایی دارد و به علت تولید در دمای بالا، آثاری از زنگ‌زدگی و اکسیداسیون بر سطح خود دارد و سطح آن مات است. از ورق سیاه در صنایع عمرانی، حمل و نقل و غیره استفاده می‌گردد. دریافت [قیمت ورق سیاه](#)

ورق روغنی چیست؟

ورق روغنی (به انگلیسی Oiled Sheet) از انواع ورق فولادی بوده که طی فرآیند نورد سرد به تولید می‌رسد. طی پروسه تولید، سطح این ورق به کمک روانساز روغن کاری می‌شود که منجر به کاهش اصطکاک و کاهش ساییدگی غلتک می‌گردد. [استعلام قیمت ورق روغنی](#)

به همین خاطر نسبت به ورق سیاه ظاهری براق‌تر دارد. این ورق در 4 نوع معمولی، نیمه کشش، فوق کشش و فوق فوق کشش تولید می‌گردد. از ورق روغنی در ساخت انواع مقاطع فولادی همچون پروفیل‌ها، ساخت لوازم خانگی همچون یخچال، گاز، ماشین لباسشویی و در صنعت ساخت لوازم نقلیه در ساخت فیلتر خودرو و گلگیر استفاده می‌شود.



تفاوت ورق سیاه و روغنی چیست؟

مواردی که این دو ورق فولادی در آن با یک دیگر تفاوت دارند، به شرح زیر می‌باشد:

- نحوه تولید- تولید ورق سیاه به کمک نورد گرم، تولید ورق سیاه به کمک نورد سرد
- قیمت گذاری- تفاوت 2 برابری ورق روغنی نسبت به سیاه به علت استفاده تجهیزات گران‌تر در نورد سرد، اعمال عملیات متعدد بر ورق سیاه برای تولید ورق روغنی
- آنالیز شیمیایی و خواص مکانیکی- کربن بالاتر در ورق گرم و افزایش استحکام، تولید ورق سیاه با استاندارد DIN 17100 گریدهای ST 37-2، ST 44-2 و ST 52-3، تولید ورق روغنی در سه گرید ST 12، ST 13 و ST 14 بر اساس استاندارد DIN 1623
- شکل ظاهر- سطح ورق سیاه مات و زبر، سطح ورق روغنی نسبتاً براق و پرداخت شده
- کاربرد- استفاده بیشتر از ورق سیاه در زمان‌های نیاز به ویژگی‌های فیزیکی و شیمیایی، استفاده بیشتر از ورق روغنی در زمان‌های اهمیت شکل ظاهر



- ابعاد- ورق روغنی دارای ابعاد دقیق‌تر و تolerانس کم‌تر، ضخامت 0.4 تا 2 میلی‌متر، عرض 1000 تا 1250 میلی‌متر؛ ضخامت ورق سیاه مابین 2 تا 80 میلی‌متر، تولید در عرض‌های 1000، 1250 و 1500

جمع بندی

در این مطلب به بررسی ورق سیاه، ورق روغنی و تفاوت‌های میان آن‌ها پرداختیم. ورق سیاه سطحی کدر دارد و در مقابل ورق روغنی به علت روغنکاری، نسبت به ورق سیاه سطح براق‌تری دارا است. این دو ورق در کاربرد، شکل ظاهر، قیمت، ابعاد و غیره تفاوت دارند. کارخانه شاهین فلز سپاهان از جمله توزیع‌کنندگان ورق‌های سیاه و روغنی می‌باشد و این محصولات را با بهترین کیفیت و قیمت به مشتریان عزیز عرضه می‌دارد. برای دریافت مشاوره و استعلام قیمت با کارشناسان فروش این مجموعه با شماره تماس **03145273010** در ارتباط باشید.