



ورق برشی چیست

یکی از مقاطع فولادی صاف و مسطح، ورق‌های آهنی هستند. پس از تولید ورق، آن را به صورت کویل یا رول در می‌آورند و سپس در صورت نیاز، عملیات برشکاری بر روی آن انجام می‌شود. ورقی که حاصل می‌شود، ورق برش خورده یا برشی نامیده می‌شود. در این مطلب با ما همراه باشید تا اطلاعات کاملی در مورد ورق برشی کسب کنید.

مجموعه تولیدی بازرگانی شاهین فلز سپاهان | برندی آشنا در صنعت لوله و پروفیل

راه‌های ارتباط با ما

جهت خرید آهن‌آلات مورد نیاز پروژه‌تان با ما تماس بگیرید. ما صمیمانه پاسخگوی تماس‌های شما عزیزان هستیم.

آدرس دفتر فروش و انبار:

اصفهان، شاهین شهر، خیابان سعدی شمالی

• آدرس کارخانه:

شهرک صنعتی بزرگ، بازارچه، خیابان اندیشمندان ۱۶، خیابان کارآفرینان، نبش کارآفرینان ۱۴/۱

• ایمیل شرکت:

info@shahinfelezsepahan.com

• وبسایت:

www.shahinfelezsepahan.com

• شماره تماس:

03145273010 الی 14

ورق برشی چیست؟

ورق طی نورد گرم و سرد، تولید و نازک می‌شود. ورق نورد گرم سطحی زبر، غیرروغنی و گوشه‌های انحنادار دارد. برخلاف آن، ورق نورد سرد از سطحی صیقلی و گوشه‌های شارپ برخوردار است. در نورد گرم، بیلت را تا دمای 926 درجه حرارت می‌دهند و پس از نرم شدن فولاد، با عبور غلتک، به صورت رول در می‌آورند.

در نورد گرم به علت تغییر ناگهانی دما، شکل نهایی قطعه دقیق نخواهد بود. این درحالی است که ورق نورد سرد به علت کاهش دما به آرامی، ابعادی دقیق خواهد داشت. در صورتی که فشار داخلی ورق، قبل از برش یا جوشکاری آزاد نشود، ورق دچار تاب خوردگی می‌گردد.

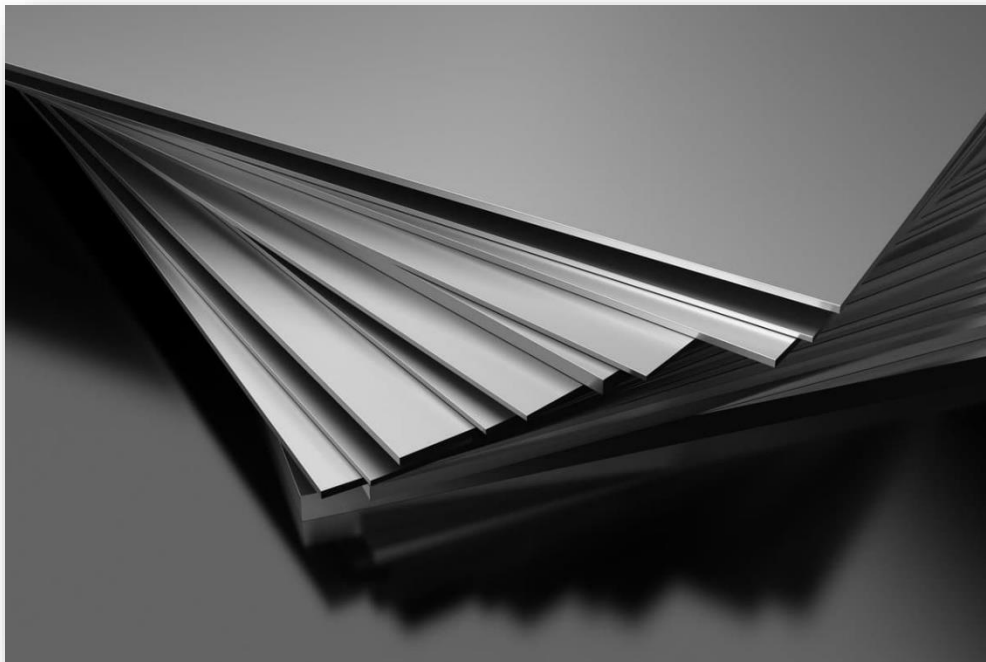
علت تبدیل ورق به کویل چیست؟

ورق‌های فولادی به کمک دستگاه تنش ریل از طریق پیچیدن مواد، به کویل یا کلاف تبدیل می‌شوند. چراکه ذخیره‌سازی و حمل و نقل ورق‌ها به شکل کویل، آسان و اقتصادی است.

کلاف پیچی چگونه انجام می‌شود؟

این فرآیند از طریق کلاف پیچی مرکزی و سطحی انجام می‌شود. در کلاف پیچی مرکزی، گشتاور به هسته‌ای که ورق فولادی دور آن پیچیده شده است، وارد و انجام آن در حضور غلتک فشاری صورت می‌گیرد. پلیمرها و فلزاتی همچون فولاد و آلومینیوم با این روش، کلاف پیچی می‌شوند.

کلاف پیچی سطحی در حضور چند غلتک انجام شده و گشتاور موردنیاز به غلتک اعمال می‌گردد. از این روش غالباً برای ورق‌های کاغذی استفاده می‌شود. در بعضی موارد نیز از ترکیب این دو روش استفاده می‌شود. در آن صورت، گشتاور به دو قسمت مندرل و غلتک فشاری می‌باشد.



شیوه تولید ماده اولیه ورق برشی

تختال، ماده اولیه تولید ورق است که تحت حرارت 1280 نوردکاری شده و پس از آن طی فرآیند نورد سرد، تا رسیدن به ضخامت 1.6 تا 1.8 نازک می‌شوند.

ماده اولیه در تولید ورق برشی، تختال است که طی فرآیند نورد گرم ورق تولید می‌شود. تختال فولادی طی حرارتی در 1280 درجه نوردکاری می‌شود. این حرارت منجر به کاهش ضخامت و افزایش عرض خواهد شد.

برشکاری ورق توسط چه دستگاه‌هایی انجام می‌شود؟

از دستگاه‌های زیر برای برش ورق استفاده می‌گردد:

- دستگاه برش گیوتین همچون اسلیتر
- هوابرش
- برش پلاسما
- دستگاه های CNC
- برش با لیزر

از اسلیتر به علت دقت برش بالا، معمولاً در پروژه‌های عمرانی استفاده می‌شود و برای ورق‌های ضخیم‌تر از دستگاه‌های هوا برش استفاده می‌شود. دو روش پلاسما و CNC دقت برش بسیار بالایی داشته و هزینه‌بر هستند.



برشکاری با دستگاه نواربری اسلیتر Slitter

یکی از دستگاه‌های مجهز برش ورق، دستگاه اسلیتر است. اسلیتر سه خط نواربری نازک، متوسط و ضخیمی دارد. در کارخانه شاهین فلز سپاهان، دستگاه نواربری (Slitter) توسط تیم متخصصان این مجموعه، طراحی و ساخته شده است.

ابعاد استاندارد ورق برشی

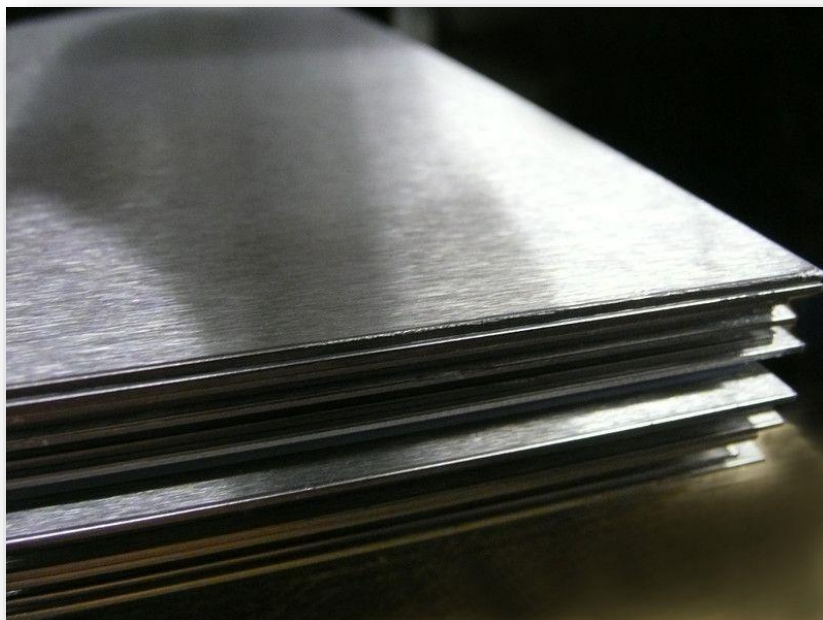
ورق برشی از عرض در اندازه‌های 100، 150، 152 و 200 سانتی‌متر تولید می‌شود.

محصولات پایه ورق برشی چیست؟

معمولاً ورق‌های سیاه ST37 و ST52 به علت استحکام و کیفیت بالا، عنوان ماده اولیه مصرف می‌شوند. کاربردهای این ورق شامل موارد زیر می‌شود:

- ساخت و ساز

- اتصالات مقاطع مختلف همچون تیرآهن، میلگرد و غیره
- لچکی



ویژگی‌های ورق برشی چیست؟

ورق برشی به علت مزایایی همچون شکل‌پذیری، قیمت مناسب، ابعاد دقیق و سطح صاف، کاربردهای بسیاری در صنعت دارد.

ورق برش خورده چگونه به مصرف می‌رسد؟

پس از تولید ورق برشی، با کمک دستگاه‌های مخصوص به انواع مقاطع فولادی مانند پروفیل (مانند زد، سی و غیره) تبدیل شده و در صنایع گوناگون به مصرف می‌رسد.

ورق‌های برش خورده چه کاربردی دارند؟

علاوه بر ساختمان‌سازی، ورق برشی در صنایع کشتی و سوله‌سازی، معماری، صنعت برق، تولید لوازم خانگی و غیره کاربردی دارند.

عوامل موثر بر قیمت ورق برش خورده

عواملی همچون نوع آلیاژ مصرفی در تولید، هزینه حمل و نقل و کارخانه تولیدکننده بر قیمت ورق اثرگذارند.

جمع بندی

در این مطلب به بررسی نحوه برشکاری ورق و معرفی کاربردهای آن در صنایع مختلف همچون ساخت سوله، خودرو و غیره پرداختیم. عواملی همچون آلیاژ تولیدکننده و هزینه حمل و نقل بر قیمت خرید ورق، اثرگذارند. کارخانه شاهین فلز سپاهان از جمله عرضه کنندگان برتر انواع ورق فولادی باکیفیت است. برای دریافت مشاوره و استعلام قیمت با کارشناسان فروش این مجموعه با شماره تماس **03145273010** در ارتباط باشید.