



گالوانیزه سرد چیست

همه افرادی که در صنایع فولادی مشغول به فعالیت هستند، از مشکلات قطعات آهنی مانند خوردگی و زنگ زدگی مطلع بوده و از اهمیت ضدزنگ نمودن مقاطع آگاه هستند؛ چراکه خوردگی مقاطع فولادی سبب متحمل شدن هزینه‌های بسیاری خواهد شد. گالوانیزه سرد که یکی از انواع روش‌های گالوانیزاسیون می‌باشد، برای مقاوم نمودن بسیاری از قطعات فولادی بکار گرفته می‌شود. در ادامه مطلب نحوه انجام آن را بررسی خواهیم کرد.

مجموعه تولیدی بازرگانی شاهین فلز سپاهان | برندی آشنا در صنعت لوله و پروفیل

راه‌های ارتباط با ما

جهت خرید آهن‌آلات مورد نیاز پروژه‌تان با ما تماس بگیرید. ما صمیمانه پاسخگوی تماس‌های شما عزیزان هستیم.

آدرس دفتر فروش و انبار:

اصفهان، شاهین شهر، خیابان سعدی شمالی

• آدرس کارخانه:

شهرک صنعتی بزرگ، بازارچه، خیابان اندیشمندان ۱۶، خیابان کارآفرینان، نبش کارآفرینان ۱۴/۱

• ایمیل شرکت:

info@shahinfelezsepahan.com

• وبسایت:

www.shahinfelezsepahan.com

• شماره تماس:

03145273010 الی 14

معرفی گالوانیزه سرد

گالوانیزه سرد یا Cold Galvanizing با استفاده از روی غنی شده با غلظت 92 درصد به کمک ابزارهایی همچون قلمو، پیستوله یا اسپری انجام می‌گیرد.

اقدامات لازم پیش از انجام گالوانیزاسیون

اقدامات لازم قبل از انجام گالوانیزه سرد شامل موارد زیر می‌شود:

- پاکسازی سطح از آلودگی و روغن
- پاکسازی زدگی و خوردگی به کمک برس آهنی
- خشک نمودن سطح فلزی



نحوه انجام گالوانیزه سرد

در این روش همان‌طور که پیش‌تر گفته شد از فلز روی به کمک پیستوله، اسپری یا قلمو استفاده می‌کنند. اسپری‌های دارای روی به علت دارا بودن یک ترکیب اتصالی، سبب اتصال فلز روی به فولاد و ایجاد مقاومت می‌شوند.

استانداردهای گالوانیزه سرد

مهم است که 2 پارامتر اصلی ضخامت پوشش و نوع دانه‌های شکفته مطابق با استانداردهای ISO 1461، ASTM A123، CAN/CSA G164 و AS/NZS 4680 انجام گیرد. هر قدر ضخامت پوشش بیش تر باشد، مقاومت به خوردگی افزایش یافته و انعطاف پذیری کاهش می‌یابد. در مقابل ضخامت پوشش کم تر سبب فرم پذیری و جوش پذیری بیش تر خواهد شد.

کاربرد گالوانیزه سرد

از گالوانیزاسیون به شیوه سرد در صنعت خودروسازی، قطعه سازی، تولید قطعات رزوه‌دار، تولید انواع ورق و مفتول و غیره استفاده می‌شود.



مزایا و معایب گالوانیزه سرد چیست؟

مزایا و معایب گالوانیزاسیون به شیوه سرد، شامل موارد زیر می‌شود:

- پیچیدگی پایین و عدم نیاز به تجهیزات ویژه
- ایجاد سطح براق و درخشان
- هدررفت پایین مواد اولیه

- صرفه‌جویی در زمان
- برخورداری از صرفه اقتصادی
- دوام و مقاومت پایین نسبت به خوردگی نسبت به سایر روش‌های گالوانیزاسیون
- جدا شدن پوشش سطح به علت پایین بودن ضخامت
- عدم امکان استفاده در مناطق مرطوب
- انتشار آلودگی و آلاینده‌هایی همچون مواد زائد آبکاری، اسیدهای ترش و مواد زائد مایع منفعل سازی

جمع بندی

در این مطلب به معرفی گالوانیزه سرد و بررسی روش انجام آن پرداختیم. در گالوانیزه سرد از فلز روی غنی شده استفاده می‌شود و این پوشش به کمک یک پیستوله، اسپری و یا قلمو بر سطح فلز اعمال می‌گردد. مقاومت ایجاد شده در این روش نسبتاً پایین است، با این حال صرفه اقتصادی خوبی دارد. کارخانه شاهین فلز سپاهان از جمله ارائه‌کنندگان خدمات پوشش‌دهی قطعات با مواد ضدخوردگی زینک فلیک می‌باشد و این خدمات را با بهترین کیفیت و قیمت به مشتریان عزیز عرضه می‌دارد. برای دریافت مشاوره و استعلام قیمت با کارشناسان فروش این مجموعه با شماره تماس **03145273010** در ارتباط باشید.