



برشکاری ورق آهن

یکی از محصولات فولادی مهم و کاربردی در صنعت، ورق‌ها هستند. در برخی از صنایع برای آنکه از ورق استفاده شود، لازم است که بر روی آن عملیات برشکاری اعمال گردد. چگونگی انجام این فرآیند، نکته مهمی است که در کیفیت نهایی ورق، تاثیرگذار خواهد بود. در ادامه این مطلب، انواع روش‌های برشکاری و معرفی مرجع خرید و قیمت ورق برشی را بررسی خواهیم کرد. با ما همراه شوید.

مجموعه تولیدی بازرگانی شاهین فلز سپاهان | برندی آشنا در صنعت لوله و پروفیل

راه‌های ارتباط با ما

جهت خرید آهن‌آلات مورد نیاز پروژه‌تان با ما تماس بگیرید. ما صمیمانه پاسخگوی تماس‌های شما عزیزان هستیم.

آدرس دفتر فروش و انبار:

اصفهان، شاهین شهر، خیابان سعدی شمالی

• آدرس کارخانه:

شهرک صنعتی بزرگ، بازارچه، خیابان اندیشمندان ۱۶، خیابان کارآفرینان، نبش کارآفرینان ۱۴/۱

• ایمیل شرکت:

info@shahinfelezsepan.com

• وبسایت:

www.shahinfelezsepan.com

• شماره تماس:

03145273010 الی 14

برشکاری چیست؟

اسلیتینگ یا نواربری (Slitting)، برش ورق‌های فلزی و تبدیل کویل ورق به نوارهای باریک با هدف استفاده از آن در صنایع مختلف می‌باشد.

برشکاری فلزات از چه روش‌هایی انجام می‌شود؟

برشکاری به طور کلی با 2 روش حرارتی و مکانیکی انجام می‌شود.

برشکاری حرارتی معمولاً برای فلزات سنگین مانند تیرآهن، در دمای 815 تا 871 و در انواع زیر انجام می‌شود:

- برشکاری با لیزر
- برشکاری با قوس الکتریکی (الکتروود پوشش دار، پلاسما یا قوس و اکسیژن)
- برشکاری با گاز اکسی پروپان (مخصوص برش قطعات نازک) و اکسی استیلن (مختص برشکاری قطعات ضخیم)

در برش با گاز از تجهیزاتی همچون کپسول گازی، رگلاتور، شیلنگ، مشعل برش، دسته مشعل، سر مشعل و میز برشکاری استفاده می‌شود.



برشکاری مکانیکی به دو طریق با براده‌برداری و بدون براده‌برداری انجام می‌شود. در حالت اول، این فرآیند از

2 طریق اره‌کاری و ماشین‌کاری و از طریق برداشتن مواد، توسط ابزارهای برنده از روی قطعه صورت

می‌گیرد که چگونگی اره‌کاری شامل یکی از حالت‌های زیر می‌شود:

- دستی
- لنگ
- نواری

- دیسکی
- اسلیتینگ

برشکاری بدون براده‌برداری نیز با استفاده از ابزارهایی مانند قیچی، گیوتین یا لوله‌برهای دستی و ماشینی انجام می‌شود.

نحوه برشکاری ورق آهن با دستگاه اسلیتر (Slitter)

اسلیتر یکی از دستگاه‌های برش فلزات است و از انواع برشکاری با براده‌برداری محسوب می‌شود. اسلیتر از لحاظ سرعت در دو نوع تولید می‌گردد و تفاوت میان آن‌ها برش 40 متر ورق در هر دقیقه در خط برش عادی و برش 150 متر ورق در هر دقیقه در خط برش با سرعت بالا است.

در این دستگاه، خطوط نواری بسته به ضخامتی که امکان برش آن را دارد، به 3 دسته نازک، متوسط و ضخیم تقسیم می‌شود.

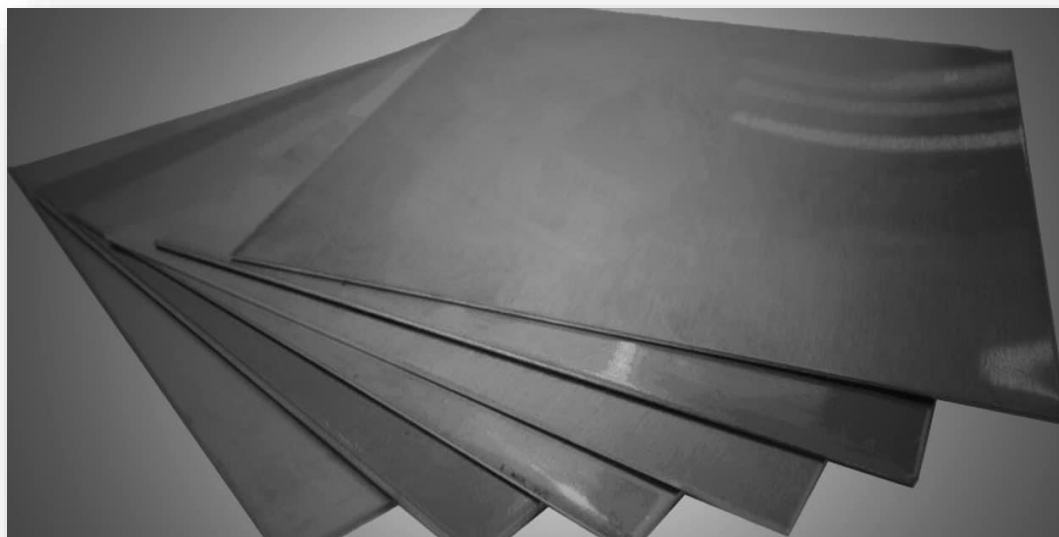


از چه ورق‌هایی در دستگاه نواری استفاده می‌شود؟

انواع ورق فولادی اعم از ورق سیاه، روغنی، گالوانیزه، رنگی یا اسیدشویی با اسلیتر برش داده می‌شود.

برش کویل آهن و تبدیل آن به ورق برشی چگونه صورت می‌گیرد؟

در دستگاه اسلیتر 4 قسمت مهم و اصلی به نام کویل‌گیر، سرشکن، گیوتین و شفت وجود دارد که در ادامه به شرح نقش آن‌ها خواهیم پرداخت.



قسمت‌های مختلف در دستگاه اسلیتر چه نقشی دارند؟

در ابتدا برای تسهیل حمل، کویل بر روی کویل‌گیر قرار داده شده که نوع آن باتوجه به جنس و قطر کویل تعیین می‌شود. سپس قسمت سرشکن با ضربه به ورق، منجر به راندن آن به درون دستگاه می‌شود. پس از آن، دو غلتک برای برطرف نمودن هرگونه انحنای احتمالی روی ورق می‌چرخند.

اگر ورق دچار خرابی یا کج‌شدگی شود، گیوتین چاره‌ساز خواهد بود. پس بررسی نهایی اپراتور ورق را میان تیغه‌ها قرار می‌دهد. [ورق برشی](#)، با استفاده از دو عدد شیف‌ت به شکل موازی بر روی یک‌دیگر قرار می‌گیرند و دارای تیغه‌هایی برنده هستند. پس از این مرحله که به قیچی برش طولی معروف است، ورق به شکل رول جمع‌آوری می‌شود.

رشته‌بری در دستگاه اسلیتر به چه حالت‌هایی انجام می‌شود؟

فرآیند نواربری یا به صورت ثابت و یا به صورت پیچشی انجام می‌شود. در روش اول که معمولاً برای کویل‌های سبک و کم‌قطر به کار می‌رود، کویل بدون باز شدن و در حالت ثابت، برش می‌خورد. در شیوه پیچشی برخلاف روش قبل، رول ورق ابتدا باز می‌شود و سپس برشکاری آن انجام می‌شود.

کاربرد ورق های برش خورده چیست؟

شماری از کاربرد ورق های برشی شامل موارد زیر می شود:

- تولید پروفیل
- صنعت برق
- صنعت ساخت و ساز
- خودروسازی
- تولید لوازم خانگی
- ساخت پنجره های UPVC
- صنعت بسته بندی
- معماری
- سوله سازی

جمع بندی

در این مطلب، به بررسی چگونگی [برشکاری ورق آهن](#) و کاربردهای ورق پرداختیم. نظر به کاربردهای گسترده ورق برشی، اهمیت برشکاری درست آن، دو چندان خواهد شد. کارخانه شاهین فلز سپاهان از جمله مراکز معتبر و مجرب در ارائه خدمات برشکاری می باشد. برای دریافت مشاوره و استعلام قیمت با کارشناسان فروش این مجموعه با شماره تماس **03145273010** در ارتباط باشید.