



وصله میلگرد چیست

اگر شما نیز دستی در صنعت عمران داشته باشید، مطلع خواهید بود که میلگردهای فولادی که یکی از مقاطع پرکاربرد در ساختمان سازی هستند، در طول‌های محدود به تولید می‌رسند. در مواقعی که به طول‌های بیش‌تری نیاز باشد، از روشی به نام وصله میلگرد استفاده می‌شود. در ادامه مطلب قصد داریم به معرفی وصله میلگرد و انواع روش‌های آن بپردازیم.

مجموعه تولیدی بازرگانی شاهین فلز سپاهان | برندی آشنا در صنعت لوله و پروفیل

راه‌های ارتباط با ما

جهت خرید آهن‌آلات مورد نیاز پروژه‌تان با ما تماس بگیرید. ما صمیمانه پاسخگوی تماس‌های شما عزیزان هستیم.

آدرس دفتر فروش و انبار:

اصفهان، شاهین شهر، خیابان سعدی شمالی

• آدرس کارخانه:

شهرک صنعتی بزرگ، بازارچه، خیابان اندیشمندان ۱۶، خیابان کارآفرینان، نبش کارآفرینان ۱۴/۱

• ایمیل شرکت:

info@shahinfelezsepahan.com

• وبسایت:

www.shahinfelezsepahan.com

• شماره تماس:

03145273010 الی 14

وصله میلگرد چیست؟

میلگردها معمولاً در طول‌های 12 متری به تولید می‌رسند. در صورتی که متراژ بالاتر از آن نیاز باشد، چندین میلگرد را به یک‌دیگر متصل می‌کنند یا در تعریف بهتر از وصله میلگرد استفاده می‌کنند. معمولاً طول وصله میلگرد 50 تا 80 برابر قطر میلگرد در نظر گرفته می‌شود. دریافت [قیمت میلگرد](#)

انواع اتصالات میلگرد

اتصالات میلگرد به یک‌دیگر یا وصله میلگرد از طریق 4 روش زیر انجام می‌پذیرد:

وصله پوششی

پیوستگی میان میلگرد مسلح‌کننده و بتن اساس تشکیل یک عضو بتن آرمه است و توسط عواملی همچون چسبندگی شیمیایی، اصطکاک میلگرد و بتن، مواجهه آج میلگرد با بتن و غیره ایجاد می‌شود. از آزمایش‌هایی همچون بیرون کشیدگی، میلگرد درگیر در بتن و آزمایش تیر برای تعیین حداکثر تنش‌های پیوستگی و انتقال نیرو از میلگرد به بتن، استفاده می‌شود.

• نحوه انجام وصله پوششی

مراحل انجام وصله پوششی به شرح زیر است:

1. قرارگیری دو میلگرد در کنار یک‌دیگر در طول مشخص
2. انتقال نیروی میلگرد به بتن و سپس به میلگرد بعدی
3. ایجاد تنش فشاری بر سطح آج میلگرد و انتقال به میلگرد دیگر

• نحوه انتقال تنش وصله پوششی میلگردهای تحت کشش

وصله پوششی به دو طریق زیر انجام‌پذیر است:

تماسی - تماس میلگردهای وصل شونده در طول وصله

غیرتماسی - ایجاد شرایط نفوذ بتن در میان میلگردهای وصل شونده و جلوگیری از ایجاد حفره



وصله مکانیکی

معمولاً از وصله مکانیکی به هنگامی استفاده می‌شود که وصله پوششی قابل اجرا نباشد و یا در مواقعی که قطر میلگرد زیاد، فاصله میلگرد از یک‌دیگر پایین و چسبندگی در میلگرد پایین باشد انواع وصله مکانیکی شامل وصله مکانیکی فشاری، کششی و فشاری-کششی می‌باشد.

وصله جوشی با قوس الکتریکی

این روش با گرم کردن میلگرد آغاز می‌شود. امکان جوش‌دهی و میزان حرارت، براساس هم‌ارز کربن در فولاد مصرفی، تعیین می‌شود. این اتصال از 3 طریق زیر انجام می‌گردد:

- سر به سر مستقیم- کاربرد برای میلگردهای دارای قطر بیش از 19 میلی‌متر، مجاز برای اتصال جوش شیاری V شکل و اریب به صورت یک و دو طرفه
- سر به سر غیرمستقیم- امکان اجرا با صفحه وصله و جوش شیاری اریب، نبشی وصله و جوش شیاری اریب، میلگرد وصله و جوش شیاری V شکل
- جوش شده- امکان اجرا به 2 شکل مستقیم با میلگردهای در تماس و غیرمستقیم با میلگردهای جدا



وصله جوشی تحت فشار با گاز

در این روش ابتدا میلگرد حرارت داده می‌شود. سپس میلگردهای با قطر حداقل 10 میلی‌متر در گیره نگهدارنده بسته شده و گیره به پمپ هیدرولیک بسته می‌شود. پس از آن در فاز خمیری، فشار لازم به میلگرد اعمال می‌گردد و به علت قرارگیری طولانی در دمای بالا، در برابر شکست مقاوم می‌شود.

جمع بندی

در این مطلب به بررسی روش‌های وصله میلگرد پرداختیم. وصله میلگرد به هنگام نیاز به میلگردهای با طول بالا بکار می‌رود و به کمک 4 روش پوششی، مکانیکی، جوشی با قوس الکتریکی و جوش تحت فشار با گاز انجام می‌شود. کارخانه شاهین فلز سپاهان از جمله عرضه‌کنندگان میلگرد می‌باشد و این مقطع را با بهترین کیفیت و قیمت به مشتریان عزیز عرضه می‌دارد. برای دریافت مشاوره و استعلام قیمت با کارشناسان فروش این مجموعه با شماره تماس **03145273010** در ارتباط باشید.